



email: [agrotecnici@agrotecnici.it](mailto:agrotecnici@agrotecnici.it) - [www.agrotecnici.it](http://www.agrotecnici.it) - tel. 06/6813.4383  
Ufficio di Presidenza tel. 0543/720.908 - fax 0543/795.263



## *Newsletter n. 39 del 12 settembre 2014*

### *INEVIDENZA*

Roma, 12 settembre 2014. Il "*Corriere della Sera*" dedica un articolo alla "rivoluzione previdenziale" degli Agrotecnici.

[Leggi l'articolo](#)

Roma, 12 settembre 2014. Previdenza: il "**RESTITUTION DAY**" della Cassa degli Agrotecnici, il giorno della restituzione dei contributi previdenziali ai propri iscritti. Gli Agrotecnici mantengono la parola, dopo il clamoroso risultato ottenuto con la sentenza del Consiglio di Stato n. 3859/2014 che ha accolto il ricorso congiunto della Cassa di previdenza di categoria e del Collegio Nazionale dell'Albo, chiarendo che il criterio di rivalutazione dei contributi pensionistici definito dalla legge n. 335/1995 deve intendersi come quello "minimo", permettendo dunque alle Casse di previdenza "virtuose" e con i conti in ordine di **riconoscere rivalutazioni maggiori così "consentendo di erogare trattamenti pensionistici più alti"**. Mantenendo fede agli impegni presi, il 4 settembre 2014 il Comitato Amministratore della Cassa di previdenza degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati si è riunito per iniziare le procedure di "riconteggio" dei montanti contributivi, deliberato nella seguente misura: + **50%** per il 2011; + **50%** per il 2012; e ben il **+910%** per il 2013. In termini concreti, dopo il ricalcolo, un iscritto alla Cassa di previdenza degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati si troverà accreditato, per il triennio in esame, complessivamente il 95% in più rispetto a qualunque altro professionista iscritto a qualunque altra Cassa di previdenza. **Ciò inevitabilmente porterà ad una virtuosa concorrenza fra Enti, "a fare meglio" a beneficio degli iscritti** i quali, sapendo di poter ottenere indietro una parte dei risultati di bilancio (*se positivi*), non perdoneranno più inefficienze, incapacità o *-peggio-* opacità di comportamento.

[Per saperne di più ed ancora di più](#)

## LA PROFESSIONE

**Roma, 12 settembre 2014. È on-line il numero di agosto/settembre 2014 della Rivista “Colletti Verdi”.**

Per leggerlo [clicca qui](#)

Consulta la rivista in [formato interattivo](#)

Per leggere la *Cover Story* “*Rivoluzione previdenziale!*” [clicca qui](#)

**Roma, 12 settembre 2014. Corsi preparatori agli esami abilitanti 2014 all'avvio.** Sono iniziati i Corsi di preparazione agli esami di Stato abilitanti alla professione di Agrotecnico e di Agrotecnico laureato, riservati ai candidati per migliorarne la preparazione in vista dell'esame.

È possibile consultare il calendario con le date di inizio dei singoli corsi sul sito del Collegio Nazionale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati.

[Visualizza il Calendario](#)

**Roma, 12 settembre 2014. Esami abilitanti 2014 per le professioni del settore agrario: tutti i dati relativi ai candidati.** Il Collegio Nazionale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati ha pubblicato sul sito [www.agrotecnici.it](http://www.agrotecnici.it), al link [www.agrotecnici.it/andamento.htm](http://www.agrotecnici.it/andamento.htm) i grafici, aggiornati all'anno 2014 dei candidati agli esami abilitanti delle 4 professioni del settore agrario (*Agrotecnici ed Agrotecnici laureati, Dottori Agronomi e Forestali, Periti agrari e Tecnologi Alimentari*) nonché i dati relativi agli Albi scelti dai laureati di primo livello del settore agrario. L'Albo degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati risulta, per il terzo anno consecutivo, il primo come numero di candidati agli esami abilitanti, seguito dall'Albo dei Dottori Agronomi e Forestali. L'Albo dei Periti agrari, in ulteriore calo, presenta un numero di candidati inferiore di tre volte rispetto ai candidati che hanno scelto l'Albo degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati. Rispetto al grafico riferito ai laureati di primo livello risulta che ogni 10 laureati triennali del settore agro-ambientale che scelgono un Albo professionale, 7 preferiscono quello degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati ed i restanti 3 si disperdono nei rimanenti Albi (*soprattutto quello degli Agronomi e Forestali*).

## I BANDI ED I CONCORSI

**Roma, 12 settembre 2014. Provincia di Genova: diagnosi energetiche.** La Provincia di Genova ha pubblicato un Avviso per l'affidamento di un servizio mediante procedura negoziata con gara informale (cottimo fiduciario) per la realizzazione di diagnosi energetiche all'interno di ventiquattro condomini privati, finalizzate a fornire adeguata conoscenza del profilo di consumo energetico degli edifici ed individuare le opportunità di risparmio energetico sotto il profilo costi-benefici. Sono ammessi a presentare la propria offerta anche i liberi professionisti come gli Agrotecnici e gli Agrotecnici laureati, anche in forma associata all'interno di un Gruppo di lavoro, in modo da coprire tutti gli ambiti professionali richiesti. Il responsabile tecnico deve essere iscritto nell'Elenco

dei tecnici abilitati al rilascio dell'attestato di prestazione energetica nella Regione Liguria, a seguito del superamento del relativo corso regionale di formazione per certificatore energetico. Gli iscritti nell'Albo degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati in possesso dei requisiti abilitanti richiesti potranno pertanto inviare la loro offerta tecnica ed economica secondo le modalità indicate all'art. 26 del Capitolato Speciale d'Oneri. Le offerte dovranno pervenire alla Provincia di Genova tramite servizio postale o consegna a mano **entro le ore 12,00 di lunedì 29 settembre 2014**, secondo la modalità indicate nella Lettera d'invito e nel Capitolato Speciale.

[Per saperne di più](#)

**Firenze, 12 settembre 2014. Accademia dei Georgofili: bando di concorso per l'assegnazione del "Premio Antico Fattore" 2015.** Verranno presi in esame lavori che negli anni 2013-2014 abbiano apportato un contributo conoscitivo su soggetto di interesse vitivinicolo o nuove acquisizioni scientifico-tecnologiche utili alle attività attinenti la viticoltura o l'enologia. Non sono accettate autocandidature: i cittadini di ogni nazionalità sono invitati a proporre candidati italiani viventi che abbiano contribuito significativamente con lavori nei settori indicati. Le proposte dovranno pervenire all'Accademia dei Georgofili **entro le ore 12,00 del 30 gennaio 2015**, insieme a dieci copie della pubblicazione che si intende proporre. Il Premio sarà consegnato nel corso della Cerimonia Inaugurale del 262° Anno Accademico dei Georgofili.

[Scarica il bando](#)

[Leggi l'invito](#)

**Bologna, 12 settembre 2014. Regione Emilia-Romagna: investimenti 2015 per il Programma Nazionale di sostegno al settore vitivinicolo.** Nuove risorse dalla Regione per i vini dell'Emilia-Romagna. Si tratta di 3 milioni 852 mila euro per sostenere progetti di sviluppo delle aziende agricole che svolgono attività di trasformazione e/o commercializzazione di prodotti vitivinicoli e che dimostrino di operare in un contesto di filiera, definito come potenzialità di vendere/collocare le proprie produzioni. Il termine per presentare le domande scade **lunedì 29 settembre 2014**.

[Per saperne di più](#)

**Roma, 12 settembre 2014. ISMEA: bando per la riassegnazione di terreni agricoli.** ISMEA effettua la cessione su base concorsuale dei terreni rientrati nella propria disponibilità a seguito di inadempienza contrattuale da parte degli assegnatari. Il bando per l'assegnazione dei terreni idonei a costituire efficienti strutture fondiari è riservato ai giovani che intendono insediarsi per la prima volta in un'azienda agricola in qualità di capo azienda. L'assegnazione dei terreni si concretizza attraverso la vendita con patto di riservato dominio, in favore dei soggetti vincitori del bando concorso, con le agevolazioni previste dall'Istituto nell'ambito del Regime di aiuto XA 259/2009 denominato "Agevolazioni per l'insediamento dei giovani in agricoltura". Il termine per la presentazione delle candidature è fissato per le **ore 14,00 del giorno 30 settembre 2014**.

[Per saperne di più](#)

**Roma, 12 settembre 2014. MIPAAF: Avviso pubblico per la selezione nazionale di progetti in campo agricolo, alimentare, forestale, della pesca e dell'acquacoltura per Expo 2015.** La selezione rientra nel quadro di operazioni di attuazione del protocollo MIPAAF per l'Esposizione Universale di Milano. Il *budget* complessivo è di 2 milioni di euro. I progetti dovranno prevedere attività che siano coerenti con le finalità di Expo 2015 e non abbiano finalità di lucro. Dovranno essere inoltre proposte da un unico soggetto o da un'aggregazione, anche temporanea, di soggetti, purché la domanda sia sottoscritta dal soggetto capofila. Le proposte potranno essere presentate **fino al 30 settembre 2014.**

[Per saperne di più](#)

**Pescara, 12 settembre 2014. ATER Pescara: Artt. 90 E 91 Del D.Lgs. 12/04/2006 N. 163 S.M.I - Dpr 21/12/99 N.554 S.M.I. - Elenco Di Professionisti A Cui Conferire Incarichi Per Le Attività Da Svolgere Per Importi Inferiori Ad €.100.000,00.** La scadenza per la presentazione della documentazione è fissata alle ore **13,00 del 9 ottobre 2014.**

[Per saperne di più](#)

**Napoli, 12 settembre 2014. Comune di Torre Annunziata (NA): costituzione di un elenco di professionisti per l'affidamento di servizi attinenti all'architettura, all'ingegneria, alla geologia, all'archeologia, ai collaudi ed altri servizi tecnici di importo fino a € 100.000,00.** La scadenza per la presentazione della candidatura è fissata al **10 ottobre 2014.**

[Per saperne di più](#)

**Medio Campidano, 12 settembre 2014. Comune di Guspini (VS): aggiornamento annuale 2014 dell'elenco di operatori economici per il conferimento di incarichi professionali attinenti all'ingegneria e all'architettura di importo stimato inferiore ad euro 100.000,00; - collaudatori di lavori pubblici - collaudatori statici - frazionamenti, accatastamenti e rilievi topografici.** La scadenza per la presentazione della candidatura è fissata al **31 ottobre 2014.**

[Per saperne di più](#)

**Torino, 12 settembre 2014. Regione Piemonte: Misura 114 - utilizzo dei Servizi di Consulenza in Agricoltura, bando per la concessione di aiuti per il periodo di transizione 2014-2015.** Il bando è rivolto agli agricoltori che utilizzano i servizi di consulenza aziendale agricola. Per l'attuazione delle consulenze è prevista una somma complessiva di €. 2.000.000,00. L'importo massimo di contributo concedibile dalla Regione Piemonte, a fronte di una spesa massima ammissibile, per ciascuna consulenza, di € 1.875,00, è fino ad €. 1.500,00, pari all'80% delle spese effettivamente sostenute. Le domande di aiuto all'utilizzo di servizi di consulenza aziendale devono essere inoltrate per via informatica alle Province competenti per territorio, secondo l'ubicazione del centro aziendale, utilizzando la procedura informatica del SIAP, **entro le ore 24,00 del giorno lunedì 15 settembre 2014.** Per ulteriori informazioni si suggerisce di consultare il [sito della Regione Piemonte](#) sul quale a breve dovrebbe essere pubblicata la Determinazione n. 661/DB1120 del 31.07.2014 relativa al bando in oggetto.

**Bologna, 12 settembre 2014. Regione Emilia-Romagna: Master *post*-universitari, nuova scadenza per i contributi.** È stato riaperto **fino al 15 settembre 2014** il bando destinato a giovani emiliano-romagnoli d'origine o di residenza interessati a frequentare *Master* universitari delle Università con sede nella Regione Emilia-Romagna nell'anno accademico 2014/2015. Il bando prevede il rimborso delle spese per l'iscrizione al master, del costo del viaggio in Italia, delle spese per l'acquisto di libri e di cancelleria, fino ad un massimo di 8.000 euro. Sarà inoltre concesso l'alloggio presso una delle residenze universitarie gestite da ER.GO. e buoni pasto per il valore di 200 euro.

[Per saperne di più](#)

**Torino, 12 settembre 2014. Regione Piemonte: contributi per la sostituzione di frutteti estirpati.** La Regione Piemonte ha pubblicato il bando a favore degli imprenditori agricoli che sono stati obbligati all'estirpazione di frutteti colpiti da organismi patogeni diffusibili. Possono chiedere il contributo gli agricoltori che, nel periodo compreso tra settembre 2012 ed il 30 aprile 2014, hanno portato a termine interventi di estirpazione di piante di actinidia colpite da batteriosi (*Pseudomonas syringae*) che abbiano incenerito le piante estirpate ovvero le abbiano distrutte con modalità concordate con il Servizio Fitosanitario Regionale e che si impegnino a non sostituire le piante estirpate con altre di actinidia sino al 31 dicembre 2016. Le domande possono essere presentate nel periodo tra il **15 luglio** ed il **15 ottobre 2014** tramite uno sportello CAA-Centro Agricolo di Assistenza.

[Per saperne di più](#)

[Scarica il bando](#)

## **I PROSSIMI APPUNTAMENTI**

**Pescara, 13 settembre 2014. Seminario “Agricoltura sociale e nuovo welfare per lo sviluppo rurale”.** L'evento, organizzato dalla Rete Rurale Nazionale, si svolgerà a Penne (PE), presso l'OASI WWF.

[Scarica il programma](#)

**Roma, 16 settembre 2014. Seminario “Il ruolo delle cooperative, strumenti e indicatori per coniugare crescita e sviluppo sostenibile”.** L'evento è organizzato dall'Alleanza delle Cooperative Italiane, in *partnership* con la Direzione generale della cooperazione allo sviluppo del Ministero Affari Esteri per esaminare i nuovi strumenti di finanziamento messi a disposizione dall'Unione Europea e dal Ministero degli affari esteri italiano per la cooperazione internazionale. Si terrà a Roma presso il Palazzo della Cooperazione dalle ore 9,00 alle ore 13,00. Per partecipare al seminario è necessario iscriversi sul sito: [www.cooperativesviluppo.wordpress.com](http://www.cooperativesviluppo.wordpress.com).

[Scarica il programma](#)

**Roma, 16 settembre 2014. Seminario nazionale del Progetto "Renewed Skills"** organizzato dal CERES (*Centro Ricerche Economiche e Sociali*). Il Seminario si terrà presso la sede della FIDAF (*Federazione Italiana Dottori in scienze Agrarie e Forestali*) in via Livenza, 6 a Roma, a partire dalle ore 10,30.

[Scarica il programma](#)

**Bari, 16 settembre 2014. Convegno "Scenari di innovazione tecnologica in Puglia nella gestione del Sistema Idrico Urbano"**. Il Convegno è organizzato dalla Regione Puglia e dal CLUB EMAS ed ECOLABEL Puglia e si svolgerà presso la Sala D Internazionalizzazione della Fiera del Levante di Bari, Lungomare Starita, 4, dalle ore 16,00 alle ore 19,30.

[Per saperne di più](#)

**Firenze, 18-21 settembre 2014. Expo Rurale Toscana 2014** prende il via a Firenze presso il padiglione della regione Toscana nel Piazzale delle Cascine. La manifestazione dedicata al mondo rurale promossa dalla Regione Toscana anticipa i temi fondanti dell'Expo 2015 "*Nutrire il Pianeta, Energia per la Vita*" presentando il sistema rurale toscano, un settore vitale, strategico e innovativo per l'economia, il paesaggio e la cultura della Toscana. La cerimonia di inaugurazione si terrà giovedì 18 settembre 2014 alle ore 11.

[Scarica la locandina](#)

**Perugia, 19 settembre 2014. Convegno "Aree lacustri e futuro: ricerca e innovazione per una valorizzazione attraverso cultura e ambiente"**. L'evento si inserisce all'interno del Festival *Echogreen* di Magione (PG) e si terrà al PalaEcoMeeting dalle ore 9,30 alle 13,30. Il *meeting* sarà una vivace occasione di confronto fra giovani innovatori, imprese, istituzioni in un *talk* di approfondimento sulle idee *green* e la loro applicazione ai territori lacustri.

[Scarica il programma](#)

**Ancona, 20 settembre 2014. Convegno "Le trasformazioni culturali dell'ultimo secolo e le nuove opportunità"**. L'evento si svolgerà a Senigallia (AN) presso la Sala Convegni di Palazzo del Duca, all'interno della XIV edizione di "*Pane Nostrum*", la Festa Internazionale del Pane. Il tema principale su cui verterà la manifestazione sarà la canapa.

[Scarica la locandina](#)

**Bologna, 22 settembre 2014. Convegno "Inaugurazione del Registro unico dei controlli agricoli in Emilia-Romagna"**. L'evento si inserisce all'interno delle iniziative regionali e nazionali nell'ambito del Programma di Sviluppo Rurale dell'Emilia-Romagna 2014-2020. Interverranno **Maurizio Martina**, Ministro delle Politiche Agricole Alimentari e Forestali, e **Tiberio Rabboni**, Assessore Agricoltura, economia ittica, attività faunistico-venatoria della Regione Emilia-Romagna. L'iniziativa si svolgerà a Bologna nella mattina di lunedì 22 settembre 2014; la partecipazione è gratuita ed è gradita l'iscrizione **entro il 18 settembre 2014**, collegandosi *on-line* al *link*: <https://agri.regione.emilia-romagna.it/giasapp/agrievents/iscrizione/evento/49>.

[Per saperne di più](#)

**Cesena, 26 settembre 2014. Convegno “Impresa agricola: i contratti di rete e le novità su immobili ed energie rinnovabili”.** L'evento si svolgerà alla Fiera di Cesena (FC) in occasione di MACFRUT 2014 e verterà sulle novità introdotte dai recenti decreti in materia di tassazione degli immobili e delle energie rinnovabili.

[Scarica la locandina](#)

[Scarica il programma e la scheda di iscrizione](#)

**Roma, 30 settembre 2014. Albo Nazionale dei Gestori Ambientali: presentazione del nuovo Regolamento.** L'evento si terrà a partire dalle ore 9,30 e vedrà la partecipazione del Presidente dell'Albo Nazionale, Dott. **Eugenio Onori**.

**Napoli, 13-17 ottobre 2014. Corso di formazione ed aggiornamento professionale per *Energy Managers*.** Il Corso per *Energy Managers* e per Esperti in gestione dell'energia per il settore Civile, Pubblica Amministrazione e Professionisti avrà una durata di 40 ore ed è organizzato da Enea e Anea in collaborazione con FIRE-Federazione Italiana per l'uso razionale dell'Energia.

[Per saperne di più](#)

## **FIERE**

**Cesena, 24-26 settembre 2014. Macfrut 2014.** La Fiera internazionale della filiera ortofrutticola è un punto di incontro e di confronto per i professionisti del settore, da coloro che si occupano di produzione, di commercio, a chi è impegnato nella logistica, nel *packaging*, nei macchinari e nella distribuzione.

[Per saperne di più](#)

**Torino, 27-28 settembre 2014. Fiera regionale del miele di Marentino (TO).** La mostra mercato dei prodotti agroalimentari e dell'artigianato locali, giunta alla quarta edizione, è patrocinata dal Collegio interprovinciale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati di Torino. L'inaugurazione della Fiera si terrà il 28 settembre alle ore 11,00.

[Scarica la locandina](#)

**Cremona, 22-25 ottobre 2014. Fiere Zootecniche internazionali.** Le manifestazioni di riferimento per le filiere lattiero-casearia, suinicola e avicola.

[Per saperne di più](#)

**Bologna, 12-16 novembre 2014. Eima *International* 2014 e Florovivaismo.** La prossima edizione della rassegna internazionale della meccanizzazione agricola comprenderà una sezione dedicata alle aziende produttrici di fiori e piante ornamentali, e di sistemi per la creazione e manutenzione degli spazi verdi.

[Per saperne di più](#)

**Bolzano, 20-22 novembre 2014. Interpoma 2014.** La Fiera internazionale per la coltivazione, conservazione e commercializzazione della mela è arrivata alla nona edizione affermandosi come il punto di riferimento per il mercato melicolo mondiale.

[Per saperne di più](#)

Per iscriversi alla *Newsletter* [clicca qui](#)