



Newsletter 10 giugno 2025



## IN EVIDENZA

### ESAMI ABILITANTI ALLA PROFESSIONE 2025: DOMANDE DAL 13 GIUGNO AL 14 LUGLIO



Il 13 giugno sarà pubblicata in Gazzetta Ufficiale l'**Ordinanza** che indice la **sessione annuale degli esami abilitanti alla professione di Agrotecnico ed Agrotecnico laureato.**

Da quel momento ci saranno **30 giorni** di tempo per presentare domanda, dunque **fino al 14 luglio.**

Il contenuto e le istruzioni saranno disponibili sul sito: [www.agrotecnici.it](http://www.agrotecnici.it) e su tutti i profili social dell'Albo professionale.

Guarda il [video](#) di presentazione degli esami di abilitazione professionale 2025

Clicca [qui](#) per sapere tutto sugli esami di abilitazione professionale 2025

Scrivici per [informazioni](#)

## 6 GIUGNO: 39° ANNIVERSARIO DELLA COSTITUZIONE DELL'ALBO DEGLI AGROTECNICI E DEGLI AGROTECNICI LAUREATI



Lo scorso 6 giugno è stato il **39° anniversario della costituzione dell'Albo degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati**, avvenuta con legge **6 giugno 1986 n. 251**.

In questo lungo periodo, il nostro ordinamento ha subito molte modifiche e sviluppi, sino ad arrivare ad essere il **primo Albo professionale del settore agro-ambientale ed alimentare**, per capacità di attrazione dei nuovi professionisti (*2.270 candidati agli esami di abilitazione 2024 e crescita media di professionisti con P.IVA del 5,80% all'anno, ogni anno, per tredici consecutivamente.*)

Possiamo dunque essere legittimamente orgogliosi di quello che, tutti assieme, abbiamo realizzato. Non solo e non tanto nei numeri del nostro sviluppo -comunque straordinari- ma soprattutto perché siamo stati capaci di creare dal nulla un Albo professionale aperto, inclusivo, attento alle esigenze delle persone, che è sinceramente a servizio dei propri iscritti e che si basa sulla cooperazione e sulla collaborazione.

Leggi la [lettera](#) del Presidente Orlandi

# LA PROFESSIONE

## ESAMI ABILITANTI 2025: PRIMO WEBINAR INFORMATIVO



**UN PONTE VERSO LA LIBERA PROFESSIONE**

**ESAMI ABILITANTI ALLA PROFESSIONE DI AGROTECNICO E AGROTECNICO LAUREATO**

**GIOVEDÌ 12 GIUGNO 2025 ORE 18:00**

Tutti gli interessati alla libera professione possono partecipare liberamente

Per iscriversi al webinar:  
<https://form.jotform.com/251561307843355>

**Registrati**

**Temi dell'incontro:**

- le competenze professionali
- l'esame di abilitazione
- la cassa di previdenza
- le (molte) opportunità lavorative

Per conoscere e partecipare agli **esami abilitanti 2025** inquadra il qr code:

Per info - Agr. Anita MALLOZZI  
347.7580155  
mallozzi@agrotecnici.it

Per ulteriori dettagli visita  
[www.agrotecnici.it](http://www.agrotecnici.it)



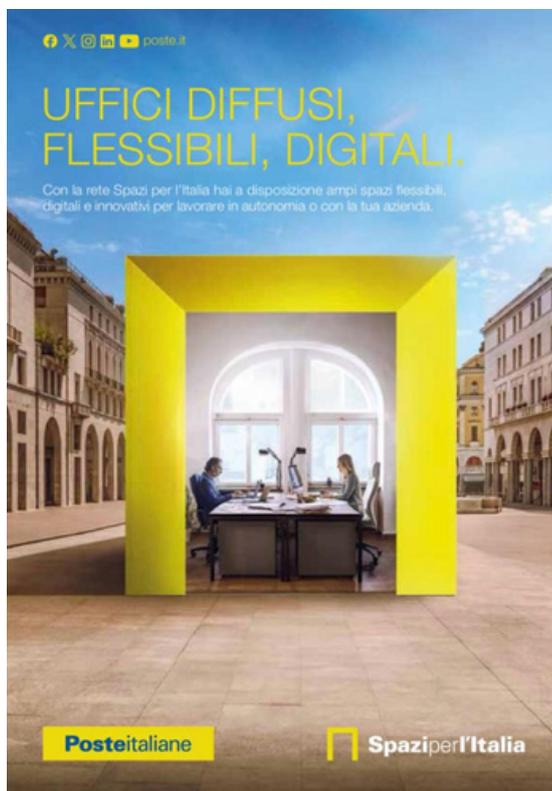
Nell'ambito delle iniziative informative sulla professione di Agrotecnico laureato, il **Collegio Nazionale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati** organizza il **primo incontro dedicato agli esami di abilitazione alla professione di Agrotecnico e Agrotecnico laureato della sessione 2025**.

L'incontro si svolgerà **giovedì 12 giugno alle ore 18:00** ed è aperto a tutti gli interessati alla professione ed a sostenere l'esame.

L'incontro sarà tenuto dall' **Agr. Anita Mallozzi**, Consigliere del Collegio Nazionale, che, oltre agli esami abilitanti, presenterà agli studenti le varie possibilità offerte dall'Albo professionale e le molte competenze previste dall'ordinamento nonché ogni altro aspetto della professione.

Per partecipare è necessario registrarsi [qui](#)

# “ SPAZI PER L’ITALIA ”: ACCORDO AGROTECNICI- POSTE ITALIANE



“**Spazi per l’Italia**” è una iniziativa di Poste Italiane, sviluppata con il contributo di risorse derivanti dal PNRR, che (*utilizzando gli ex-uffici postali dismessi*) mira alla creazione della più grande rete nazionale di *coworking*, con lo scopo di offrire soluzioni innovative per le necessità di giovani professionisti, start-up ed imprese in tutto il territorio.

La creazione di una rete di spazi ibridi e diffusi, caratterizzati da una estrema flessibilità ed economicità di utilizzo, rappresentano una risposta all'esigenza di quei giovani professionisti ad inizio attività, che necessitano di uno spazio “a tempo”, senza gli oneri e gli obblighi degli affitti tradizionali.

Il **Collegio Nazionale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati** ha sottoscritto un **Accordo con Poste italiane**, divenendo **partner del progetto**, che prevede la possibilità per gli iscritti nell’Albo (*anche non esercenti la professione*) di fruire degli uffici in *coworking* e degli altri servizi disponibili usufruendo di una scontistica dedicata.

Con questa iniziativa, ancora una volta, gli iscritti all’Albo degli Agrotecnici potranno usufruire di un concreto supporto alla propria attività professionale.

Sono entrati in funzione, recentemente, i seguenti nuovi siti:

- **Via Pescara 221, Chieti** (Chieti, Abruzzo);
- **Centro Direzionale, Napoli** (Napoli, Campania);

- **Centro Direzionale, Napoli** (Napoli, Campania);
- **Via Cesare Battisti 3, Carpi** (Modena, Emilia-Romagna);
- **Largo Giulio Cesare 1, Rimini** (Rimini, Emilia-Romagna);
- **Via Roma 156, Sanremo** (Imperia, Liguria);
- **Via Garibaldi 281-283, Rieti** (Rieti, Lazio);
- **Largo XXIV Maggio 2, Ancona** (Ancona, Marche);
- **Lungomare Vittorio Emanuele, Taranto** (Taranto, Puglia);
- **Via Giuseppe Garibaldi 1, Marsala** (Trapani, Sicilia);
- **Via Piave 1, Sienalunga** (Siena, Toscana);
- **Via Arcivescovo Antonio Martini 54, Prato** (Prato, Toscana);
- **Via Paolini 4, Castiglione della Pesca** (Grosseto, Toscana);
- **Largo Posta 7, Rovereto** (Trento, Trentino-Alto Adige);

Leggi il [comunicato](#)

Guarda la [brochure](#) dedicata al progetto

Per prenotare uno spazio compila il [form](#) e verrai ricontattato

## GLI AGROTECNICI DI BARI E BARLETTA INCONTRANO GLI STUDENTI DEL TERRITORIO



Il **Collegio Interprovinciale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati di Bari e Barletta** ha organizzato un ciclo di **incontri con Istituti scolastici e Università** del territorio per presentare l'Albo degli Agrotecnici laureati.

Venerdì 30 maggio ha incontrato gli studenti dell'**Istituto di Istruzione di Istruzione Secondaria Superiore "Volta-De Gemmis"** di Terlizzi (BA) e venerdì 6 giugno gli studenti laureati e laureandi del Dipartimento di Agraria dell'**Università degli Studi "Aldo Moro"** di Bari.

Nel corso di questi incontri, il **Presidente Agr. Dott. Sebastiano Marinelli** e il **Segretario Agr. Dott. Giuseppe Taccardo** hanno parlato agli studenti delle numerose competenze professionali, della modalità e dello svolgimento degli esami di abilitazione professionale, della Cassa di Previdenza e delle molte opportunità lavorative offerte dall'Albo ai propri iscritti.

## GLI AGROTECNICI DI NAPOLI E CASERTA INCONTRANO GLI STUDENTI DELL'UNIVERSITÀ VANVITELLI



Il **Collegio Interprovinciale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati di Napoli e Caserta** ha incontrato, mercoledì 4 giugno, gli studenti dei Corsi di Laurea in **Scienze Ambientali** e in **Scienze Agrarie** del Dipartimento di Scienze e Tecnologie Ambientali, Biologiche e Farmaceutiche dell'**Università degli Studi della Campania Luigi Vanvitelli di Caserta**.

Nel corso di questi incontri, il **Consigliere Agr. Dott. Vincenzo Pio Granata** ha parlato agli studenti delle numerose competenze professionali, della modalità e dello svolgimento degli esami di abilitazione professionale, della Cassa di Previdenza e delle molte opportunità lavorative offerte dall'Albo ai propri iscritti.

## GLI AGROTECNICI DI CATANZARO, CROTONE E VIBO VALENTIA INCONTRANO GLI STUDENTI DEL TERRITORIO



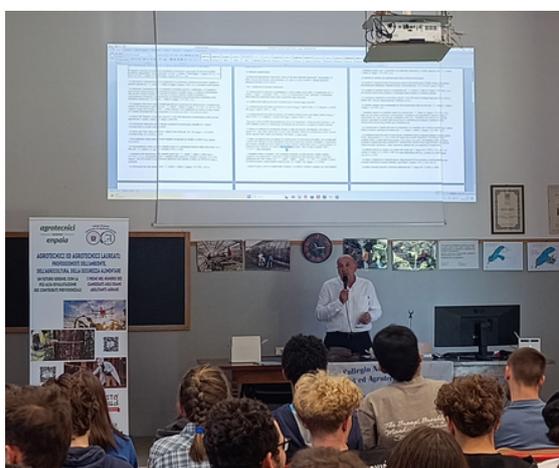
Il **Collegio Interprovinciale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati di Catanzaro, Crotona e Vibo Valentia** ha svolto un **ciclo di incontri con gli studenti degli Istituti scolastici del territorio** per presentare l'Albo degli Agrotecnici laureati.

Nel corso di questi incontri, l'**Agr. Dott. Fabio Colistra** e l'**Agr. Dott. Carmine Cullari** hanno parlato agli studenti delle numerose competenze professionali, della modalità e dello svolgimento degli esami di abilitazione professionale, della Cassa di Previdenza e delle molte opportunità lavorative offerte dall'Albo ai propri iscritti.

Nella prima foto: l'incontro presso l'Istituto Professionale per l'Agricoltura e lo Sviluppo Rurale "Raffaele Piria" di Rosarno.

Nella seconda foto: l'incontro presso l'Università degli Studi della Calabria.

## GLI AGROTECNICI DI PADOVA INCONTRANO GLI STUDENTI DELL'ISTITUTO AGRARIO "SAN BENEDETTO DA NORCIA"



Il **Collegio Provinciale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati** ha organizzato un incontro con gli studenti delle **classi quinte dell'Istituto Agrario Tecnico e Professionale "San Benedetto da Norcia" di Padova** (annesso all'Istituto di Istruzione Superiore "Duca degli Abruzzi"), per presentare loro l'Albo degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati

Nel corso dell'incontro, il **Presidente del Collegio Agr. Dott. Roberto Tiozzo** e la **Segretaria Dott.ssa. Elisa Bandiera** hanno parlato agli studenti delle numerose competenze professionali, della modalità e dello svolgimento degli esami di abilitazione professionale, della Cassa di Previdenza e delle molte opportunità lavorative offerte dall'Albo ai propri iscritti.

## AGROTECNICI DI CATANIA: TRE INCONTRI INFORMATIVI E DI PREPARAZIONE AGLI ESAMI DI ABILITAZIONE



Il **Collegio Provinciale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati di Catania** organizza un ciclo di **tre incontri informativi e di preparazione**, dedicati agli esami di abilitazione professionale, al fine di illustrare le importanti novità normative previste per la sessione 2025 e di fornire una preparazione mirata ai partecipanti, offrendo chiarimenti, consigli pratici e approfondimenti sulle materie d'esame, per affrontare le prove con maggiore sicurezza e competenza.

Gli incontri si svolgeranno:

- **Sabato 14 giugno 2025**
- **Venerdì 20 giugno 2025**
- **Sabato 28 giugno 2025**

Inoltre, per garantire la massima accessibilità e venire incontro alle esigenze di tutti gli interessati, sarà possibile partecipare agli incontri **sia in presenza**, presso gli uffici di Presidenza di Viale Vittorio Veneto, 20, a Catania, **sia a distanza**, tramite piattaforma online.

Clicca [qui](#) per saperne di più

# AGROTECNICI DELLE MARCHE: UN PONTE VERSO LA LIBERA PROFESSIONE



Collegio Provinciale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati delle Marche  
Università Politecnica delle Marche

Martedì 10 giugno 2025  
dalle ore 17:00 alle ore 19:00

WEBINAR  
Per partecipare:  
<https://meet.goto.com/192988397>

## UN PONTE VERSO LA LIBERA PROFESSIONE

Il Collegio Provinciale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati delle Marche incontra gli studenti laureati e laureandi in "Scienze Agrarie" dell'Università Politecnica delle Marche per presentare l'Albo professionale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati e le molte possibilità lavorative offerte agli iscritti

**Temi dell'incontro:**

- le competenze professionali
- l'esame di abilitazione
- la cassa di previdenza
- le (molte) opportunità lavorative

Per conoscere e partecipare agli **esami abilitanti 2025** inquadra il qr code:



Per ulteriori dettagli visita  
[www.agrotecnici.it](http://www.agrotecnici.it)  
[www.agrotecnici Marche.it](http://www.agrotecnici Marche.it)



Il **Collegio degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati delle Marche** ha organizzato un **webinar informativo** per gli studenti laureati e laureandi del Corso di laurea "**Scienze Agrarie**" dell'**Università Politecnica delle Marche**.

Il webinar si svolgerà martedì **10 giugno** dalle ore 17:00 alle ore 19:00

Nel corso dell'incontro, rappresentanti del Collegio e Agrotecnici professionisti esperti parleranno agli studenti delle numerose competenze professionali, della modalità e dello svolgimento degli esami di abilitazione professionale, della Cassa di Previdenza e delle molte opportunità lavorative offerte dall'Albo ai propri iscritti.

Clicca [qui](https://meet.goto.com/192988397) per partecipare

# GLI AGROTECNICI DI FOGGIA INCONTRANO GLI STUDENTI DELL'UNIVERSITÀ DI FOGGIA



Università di Foggia

## PLACEMENT

INCONTRO CON IL COLLEGIO PROVINCIALE DEGLI AGROTECNICI E AGROTECNICI LAUREATI DELLA PROVINCIA DI FOGGIA

Il giugno 2025 - ORE 16.00

RELATORE: DOTT. DONATO CAVALIERE  
PRESIDENTE DELL'ORDINE

Link e QR Code per partecipare al webinar:  
<https://meet.google.com/yim-dodt-pag>



Dipartimento di Scienze Agrarie, Alimenti, Risorse Naturali e Ingegneria  
Delegata al Placement DAFNE: Prof.ssa Barbara Speranza  
[barbara.speranza@unifg.it](mailto:barbara.speranza@unifg.it)

Il **Collegio Provinciale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati di Foggia** ha organizzato un **webinar informativo** con gli studenti del **Dipartimento di Scienze Agrarie, Alimenti, Risorse Naturali e Ingegneria dell'Università degli Studi di Foggia**.

Il webinar si svolgerà mercoledì **11 giugno** alle ore 16:00

Nel corso dell'incontro, rappresentanti del Collegio e Agrotecnici professionisti esperti parleranno agli studenti delle numerose competenze professionali, della modalità e dello svolgimento degli esami di abilitazione professionale, della Cassa di Previdenza e delle molte opportunità lavorative offerte dall'Albo ai propri iscritti.

Clicca [qui](https://meet.google.com/yim-dodt-pag) per partecipare

# GLI AGROTECNICI INCONTRANO GLI STUDENTI DELL' UNIVERSITÀ DI TERAMO



13 giugno 2025  
ore 11:30

Università degli Studi di Teramo  
Dipartimento di Medicina veterinaria

**UN PONTE VERSO LA LIBERA PROFESSIONE**

Il Collegio degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati incontra gli studenti laureati e laureandi per presentare l'Albo professionale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati e le molte possibilità lavorative offerte agli iscritti

**Temi dell'incontro:**

- le competenze professionali
- l'esame di abilitazione
- la cassa di previdenza
- le (molte) opportunità lavorative

Per conoscere e partecipare agli **esami abilitanti 2025** inquadra il qr code:

Per info - Agr. Franco VOLPE  
347.6050909  
volpe@agrotecnici.it

Per ulteriori dettagli visita  
[www.agrotecnici.it](http://www.agrotecnici.it)

Nell'ambito delle iniziative informative sulla professione di Agrotecnico laureato, il **Collegio Nazionale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati** organizza un incontro per gli studenti laureati e laureandi dell'**Università degli Studi di Teramo**, che si svolgerà venerdì **13 giugno** alle ore 11:30 presso il Dipartimento di Medicina Veterinaria dell'Ateneo.

L'incontro sarà tenuto dal **Consigliere Nazionale Agr. Franco Volpe**, che presenterà agli studenti le possibilità offerte dall'Albo professionale e le molte competenze previste dall'ordinamento nonché ogni altro aspetto della professione

## GAL "MONTILEPINI": AVVISO DI SELEZIONE PER "ISTRUTTORI TECNICI"



Il GAL-Gruppo di Azione Locale "Monti Lepini" (LT) ha indetto un **Avviso pubblico di selezione** di n. **8 "Istruttori tecnici"** l'affidamento dei controlli amministrativi di ricevibilità e ammissibilità delle domande di aiuto, di variante o delle domande di pagamento a valere sui bandi emanati nell'ambito dell'intervento di finanziamento "Animazione e Gestione delle Strategie di Sviluppo Locale" nonché la definizione dei relativi procedimenti istruttori.

Per l'accesso alla selezione è richiesto il possesso di uno dei seguenti titoli di studio: **diplomi, lauree triennali e lauree specialistiche o magistrali.**

**Diplomi:**

- diploma di “agrotecnico” o di Tecnico in “Servizi per l'agricoltura e lo sviluppo rurale”;
- diploma di “perito agrario” o di Tecnico in “Agraria, agroalimentare e agroindustria”;

**Lauree triennali:**

- L-25 Scienze e tecnologie agrarie e forestali;
- L-26 Scienze e tecnologie agro-alimentari;
- L-38 Scienze zootecniche e tecnologie delle produzioni animali

**Lauree specialistiche o magistrali:**

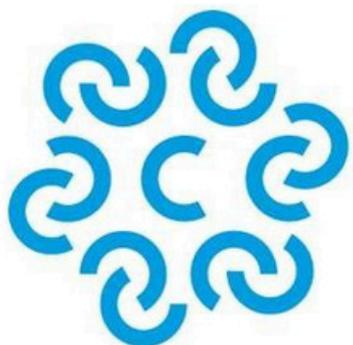
- LM-69 Scienze e tecnologie agrarie;
- 77/S Scienze e tecnologie agrarie;
- LM-4 Architettura e ingegneria edile-architettura;
- 4/S Architettura e ingegneria edile;
- LM-56 Scienze dell'economia;
- 64/S Scienze dell'economia;
- LM-23 Ingegneria civile;
- 28/S Ingegneria civile

È inoltre richiesta l'**iscrizione nell'Albo professionale.**

Le domande possono essere presentate entro le ore 23: 59 di sabato **21 giugno 2025.**

Clicca [qui](#) per saperne di più

## **BMTI: AVVISO PER LA COSTITUZIONE DI UNA SHORT-LIST DI ESPERTI NEL SETTORE ITTICO**



**BMTI**

**BMTI-Borsa Merci Telematica Italiana** ha pubblicato un **Avviso** per la costituzione di una **short-list di esperti** per fornire supporto nell'ambito del **Programma Operativo europeo "Promozione della commercializzazione, della qualità e del valore aggiunto dei prodotti della pesca e dell'acquacoltura"** per lo sviluppo dei sistemi di commercializzazione dei prodotti ittici, la tutela dei consumatori, la sicurezza dei prodotti e l'utilizzo del mercato telematico regolamentato.

I profili per i quali è previsto il possesso di titoli di studio che consentono l'accesso all'Albo degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati sono:

- **Profilo 01 - Tecnico/a rilevatore/trice:** finalizzato alla ricerca di esperti per attività di rilevamento prezzi ed altri dati nei mercati all'ingrosso, per il quale è richiesto il possesso del **diploma di scuola secondaria superiore** ed almeno un anno di esperienza con riferimento alla commercializzazione dei prodotti ittici;
- **Profilo 02 - Esperto/a del settore ittico:** finalizzato alla ricerca di esperti per iniziative di sviluppo, integrazione e valorizzazione dei mercati ittici di distribuzione, con esperienza di almeno tre anni nell'ambito della commercializzazione dei prodotti ittici per il quale è richiesto, tra le altre, il possesso della **laurea di primo livello in Scienze agrarie o zootecniche**;
- **Profilo 03 - Facilitatore/trice presso mercati ed operatori ittici:** finalizzato alla ricerca di esperti per iniziative di sviluppo, integrazione e valorizzazione dei mercati ittici di distribuzione e la facilitazione delle relazioni con i diversi operatori del settore ittici, con esperienza di almeno quattro anni nell'ambito della commercializzazione dei prodotti ittici per il quale è richiesto il possesso del **diploma di scuola secondaria superiore**;
- **Profilo 04 - Analista dati statistici:** finalizzato alla ricerca di esperti per supporto nelle attività di analisi dei dati e nella realizzazione di servizi informativi digitali su prezzi e mercati, con esperienza di almeno un anno nell'ambito dell'analisi dei dati e nella realizzazione di report economici, per il quale è richiesto, tra le altre, il possesso della **laurea di primo livello in economia**;
- **Profilo 05 - Analista dati economici e di mercato:** finalizzato alla ricerca di esperti per supporto nelle attività di analisi statistico-economica e nella realizzazione di servizi informativi su prezzi e mercati, con esperienza di almeno un anno nell'ambito dell'analisi economica dei prezzi e delle dinamiche di mercato nel settore food e no food (materie prime industriali, oil/energy, ecc.), per il quale è richiesto, tra le altre, il possesso della laurea di primo livello in economia;

Le domande possono essere presentate entro le ore 12:00 di lunedì **23 giugno 2025**

Clicca [qui](#) per saperne di più

**LA NORMATIVA**

## PAC:DOMANDA UNIFICATA 2025

Il Ministero dell'Agricoltura, della Sovranità alimentare e delle Foreste, ha emanato il Decreto Ministeriale del 13 maggio 2025, che disciplina i **termini di presentazione delle domande di aiuto della Politica Agricola Comune (PAC) per l'anno 2025**.

Per l'anno di domanda 2025, il termine per la presentazione della domanda unica ed il termine ultimo per la presentazione delle domande di aiuto e di pagamento per gli interventi a superficie e a capo dello sviluppo rurale, sono **posticipati al 16 giugno 2025**.

Per le domande presentate oltre il termine del 16 giugno 2025 si applicano le riduzioni previste dai precedenti decreti

Le domande e le modifiche presentate oltre l'11 luglio 2025 sono irricevibili.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## MEF:MODIFICHE AGLI ISA APPLICABILI AL PERIODO DI IMPOSTA 2024

Il Decreto del Ministero dell'Economia e delle Finanze (MEF) del 24 aprile 2025, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 122 del 28 maggio 2025, introduce importanti **modifiche agli Indici Sintetici di Affidabilità Fiscale (ISA) applicabili al periodo d'imposta 2024**, che riguardano vari aspetti tecnici e metodologici, con l'obiettivo di adeguare gli indici al mutato contesto economico.

Il decreto introduce una revisione congiunturale straordinaria, necessaria per tenere conto degli effetti delle recenti turbolenze geopolitiche, dell'aumento dei prezzi dell'energia e degli alimentari, nonché dell'andamento dei tassi d'interesse.

Sono stati aggiornati anche gli indici di concentrazione della domanda e dell'offerta per area territoriale, per considerare i diversi vantaggi o svantaggi competitivi derivanti dalla localizzazione geografica delle attività.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

# RIVALUTAZIONE ECONOMICA PER INFORTUNIO SUL LAVORO E MALATTIA PROFESSIONALE PER IL SETTORE AGRICOLTURA

Lo scorso 28 maggio 2025, sul sito istituzionale del Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali è stato pubblicato il D.M. n. 57 del 24 aprile 2025, che stabilisce, per l'anno 2025, la **rivalutazione delle prestazioni economiche per infortunio sul lavoro e malattia professionale nel settore dell'agricoltura**.

La retribuzione annua convenzionale per la liquidazione delle rendite per inabilità permanente e per morte è fissata, dal 1° gennaio 2025, a 30.834,89 euro, mentre la retribuzione annua convenzionale per la liquidazione delle rendite dirette in favore dei lavoratori autonomi o loro superstiti è di 27.426,70 euro, pari al minimale di legge previsto per i lavoratori dell'industria.

Dal 1° gennaio 2025, inoltre, l'assegno mensile per l'assistenza personale continuativa è fissato a 676,72 euro, mentre l'assegno *una tantum* in caso di morte (*assegno funerario*) è fissato a 12.342,84 euro.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## CERTIFICAZIONE SQNBA

Con la pubblicazione dell'elenco degli organismi di certificazione, gli operatori della produzione primaria possono richiedere di essere valutati ai fini del **certificato SQNBA**.

Con lo scopo di accelerare l'adesione al sistema SQNBA, gli operatori possono presentare domanda di adesione all'Organismo di certificazione prescelto, tra quelli che hanno presentato istanza di accreditamento all'Ente nazionale di accreditamento (ACCREDIA).

Per ricevere i pagamenti della PAC - EcoSchema 2 sarà necessario presentare la domanda unificata all'Organismo pagatore competente per territorio, nel rispetto dei tempi e delle procedure previste da Agea Coordinamento e domanda di adesione al SQNBA all'Organismo di controllo prescelto.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## AGENZIA DELLE ENTRATE: SEMPLIFICAZIONE DELLA DICHIARAZIONE ANNUALE DEI SOSTITUTI DI IMPOSTA

L'Agenzia delle Entrate, ha pubblicato il provvedimento del 3 giugno 2025 in merito alla semplificazione della dichiarazione annuale dei sostituti di imposta.

Con riguardo alla modalità di presentazione della dichiarazione annuale dei sostituti d'imposta (*tramite modello 770*), l'Agenzia delle Entrate ha prorogato al 30 settembre 2025, il termine per l'invio del prospetto delle ritenute/trattenute operate.

L'Agenzia ha anche esteso il periodo di riferimento dei dati da trasmettere, ricomprendendo, oltre alle ritenute e trattenute operate nei mesi di gennaio e febbraio, anche quelle relative ai mesi da marzo ad agosto 2025.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## CREDITO DI IMPOSTA PER INVESTIMENTI IN BENI STRUMENTALI

Il Ministero delle Imprese e del Made in Italy ha emanato il decreto direttoriale del 15 maggio 2025, che disciplina il meccanismo di prenotazione e le modalità di invio delle **comunicazioni per l'accesso al credito d'imposta per investimenti in beni strumentali materiali 4.0** effettuati dal 1° gennaio al 31 dicembre 2025, ovvero fino al 30 giugno 2026 a condizione che entro il 31 dicembre 2025 sia stato versato un acconto pari ad almeno il 20% dell'investimento, nel limite massimo delle risorse stanziato.

Si rivolge a tutte le imprese residenti nel territorio dello Stato, incluse le stabili organizzazioni di soggetti non residenti, indipendentemente dalla natura giuridica, dal settore economico di appartenenza, dalla dimensione, dal regime contabile e dal sistema di determinazione del reddito ai fini fiscali.

Il credito d'imposta per gli investimenti in altri beni strumentali materiali tradizionali è riconosciuto anche agli esercenti arti e professioni, ai soggetti aderenti al regime forfetario, alle imprese agricole ed alle imprese marittime

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## REGIONE LAZIO: STOP LAVORO AL SOLE NELLE GIORNATE PIÙ CALDE

Con l'arrivo del caldo estivo e il susseguente innalzamento delle temperature, la Regione Lazio, con un'ordinanza del Presidente Francesco Rocca, vieta il lavoro in condizioni di esposizione prolungata al sole, dalle ore 12.30 alle ore 16, con efficacia immediata e fino al 31 agosto 2025.

L'ordinanza riguarda tutto il territorio regionale nelle aree o zone interessate dallo svolgimento di lavoro nel settore agricolo e florovivaistico, nei cantieri edili e affini, nelle cave e nelle relative pertinenze esterne, limitatamente ai soli giorni in cui la mappa del rischio indicata sul sito [worklimate](#) riferita a "lavoratori esposti al sole", segnali un livello di rischio "Alto".

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## DAL PARLAMENTO

### DL POLIZZE CATASTROFALI

Il testo del decreto-legge recante misure urgenti in materia di assicurazione dei rischi catastrofali (c.d. **DL Polizze catastrofali**) è stato pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 124 del 30 maggio 2025 ed è entrato in vigore il 31 maggio 2025.

Il decreto stabilisce che:

- per le medie imprese, l'obbligo viene prorogato al 1° ottobre 2025;
- per le piccole e micro imprese, l'obbligo viene prorogato al 31 dicembre 2025;
- per le grandi imprese è stato confermato il termine del 31 marzo 2025.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## LEGGE ANNUALE PER IL MERCATO E LA CONCORRENZA

Il Consiglio dei Ministri, su proposta del Presidente Giorgia Meloni e del Ministro delle imprese e del Made in Italy Adolfo Urso, ha approvato il **disegno di legge annuale per il mercato e la concorrenza**.

Il provvedimento si inserisce nel quadro delle misure e degli interventi di attuazione del **Piano nazionale di ripresa e resilienza** (PNRR), in quanto l'approvazione annuale di una "legge sulla concorrenza" rientra tra gli impegni assunti dall'Italia e al cui rispetto risulta subordinato lo stanziamento dei fondi previsti.

Si introducono disposizioni in materia di **trasferimento tecnologico alle filiere produttive** nazionali, volte a favorire la diffusione delle conoscenze ai settori industriali.

Nell'ambito dei **servizi pubblici locali**, sono previste specifiche misure con l'obiettivo di aumentare l'efficienza delle gestioni affidate in-house ai Comuni con oltre 5.000 abitanti. Le nuove norme estendono al trasporto pubblico regionale sia gli obblighi di trasparenza e di ricognizione delle modalità di gestione degli affidamenti previsti per i servizi pubblici locali sia le disposizioni applicabili in caso di inefficienza nella gestione dei servizi stessi.

Inoltre, si interviene in materia di **accreditamento sanitario**, con la previsione di specifici criteri volti a favorire la concorrenza in vista della scadenza della proroga fissata per dicembre 2026.

Infine, il testo introduce nuove fattispecie sanzionatorie per l'uso professionale di **prodotti cosmetici** non conformi all'etichettatura e che comportino rischi per la salute, nonché per l'impiego in spazi pubblici di esche e topicidi pericolosi per animali domestici e soggetti vulnerabili, come i bambini.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## DDL SOPRAINTENDENZE

Presso le Commissioni riunite Cultura e Ambiente del senato, i relatori hanno depositato un nuovo testo riguardo la delega al Governo per la revisione del Codice dei Beni Culturali e del Paesaggio con riguardo alle procedure di autorizzazione paesaggistica (c.d. **DDL Sopraintendenze**), diretto a tener conto delle indicazioni emerse dal ciclo di audizioni e di quanto emerso dalla discussione generale.

Il termine per la presentazione di emendamenti è fissato a mercoledì 11 giugno.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## DDL PMI

Il testo del Disegno di Legge annuale sulle piccole e medie imprese (c.d **DDL PMI**) è stato assegnato alla Commissione Industria, Commercio, Turismo, Agricoltura e Produzione agroalimentare del Senato, che ne ha iniziato l'esame.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## DDL CTU

Il testo del Disegno di Legge recante disposizioni in materia di consulenti tecnici d'ufficio (c.d. **DDL CTU**) è in esame presso la Commissione Giustizia del senato, che sta svolgendo il ciclo di audizioni con i soggetti interessati.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## DL CAMPI FLEGREI

Il testo del Decreto Legge recante ulteriori disposizioni urgenti per affrontare gli straordinari eventi alluvionali verificatisi nei territori di Emilia-Romagna, Toscana e Marche e gli effetti del fenomeno bradisismico nell'area dei Campi Flegrei, nonché disposizioni di carattere finanziario in materia di protezione civile (c.d. **DL Campi Flegrei**) è in esame presso la Commissione Ambiente del Senato, alla quale sono stati presentati 218 emendamenti.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

**CIRCOLARI AGEA**

---

## ISTRUZIONI OPERATIVE N.58/2025

Le **Istruzione operative n. 58/2025** di Agea prorogano ai termini di scadenza per la presentazione delle domande per l'accesso all'aiuto nell'ambito dell'intervento previsto per gli Investimenti - campagna 2025/2026.

il termine per la presentazione delle domande di aiuto 2025/2026, nell'ambito dell'intervento degli Investimenti, è stato prorogato al 13 giugno 2025.

Il termine per la definizione della graduatoria di finanziabilità dovrà considerarsi posticipato al 30 gennaio 2026.

Entro 15 giorni dalla definizione della graduatoria le Regioni/PA comunicheranno l'esito istruttorio ai richiedenti.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## ISTRUZIONI OPERATIVE N.59/2025

Le **Istruzione operative n. 59/2025** di Agea ampliano le precedenti Istruzioni n.58/2025.

Alle Regioni/PA è stata data facoltà di anticipare i termini rispetto al termine ultimo del 30 giugno 2025, ossia le Regioni/PA possono disporre di non dare seguito alla proroga e mantenere il termine del 31 maggio 2025.

Le Regioni Abruzzo, Basilicata, Calabria, Campania, Liguria, Marche, Piemonte e Sardegna hanno comunicato di aderire alla proroga disposta al 30 giugno 2025.

La Provincia Autonoma di Trento ha anticipato il termine al 16 giugno 2025.

La Regione Puglia e la Provincia autonoma Bolzano non hanno aderito alla proroga.

Infine, le Regioni Friuli-Venezia Giulia, Lazio e Sicilia non avendo progetti di durata annuale 2024/2025, non sono coinvolte nella proroga dei termini per le domande di pagamento saldo annuale 2024/2025.

Clicca [qui](#) per saperne di più

## ISTRUZIONI OPERATIVE N.60/2025

Le **Istruzione operative n. 60/2025** di Agea prorogano il termine ultimo per la presentazione delle comunicazioni relative alle manifestazioni di volontà a non proseguire l'impegno ECO 4 per la campagna 2024.

La scadenza è fissata al 13 giugno 2025.

Clicca [qui](#) per saperne di più

## SETTORE VITIVINICOLO: PROROGA DEI TERMINI

La Circolare AGEA n. 44010 del 30 maggio 2025 **proroga i termini per la presentazione delle domande e per la definizione della graduatoria dell'intervento settoriale vitivinicolo "Investimenti" – Campagna 2025-2026.**

La data ultima per la presentazione delle domande di aiuto per la sola campagna 2025/2026, è posticipata al 13 giugno 2025.

Inoltre, sempre per la sola campagna 2025/2026, viene prorogato anche il termine per la definizione della graduatoria di finanziabilità delle domande di aiuto, al 30 gennaio 2026.

Clicca [qui](#) per saperne di più

## ELENCO DELLE DOMANDE AMMESSE PER L'AIUTO COMUNITARIO VENDEMMIA VERDE

La Comunicazione n. 45100 del 4 giugno 2025 di Agea contiene l'Elenco dell'esito istruttorio delle domande per l'aiuto comunitario **Vendemmia verde** per la campagna 2024/202 della Regione Campania e Sicilia.

L'esito della domanda può essere "ammessa" o "parzialmente ammessa".

Clicca [qui](#) per saperne di più

# DOMANDA UNICA 2024: PAGAMENTO SALDI ECO-SCHEMI E SOSTEGNO ACCOPPIATO AL REDDITO PER SUPERFICIE

La Circolare n. 45522 del 3 giugno 2025 di Agea definisce gli importi unitari erogabili per gli interventi relativi agli **Eco-schemi** e al **Sostegno accoppiato al reddito per superficie**, nell'ambito della **Domanda unica 2024**, sulla base delle superfici e delle UBA comunicate dagli Organismi pagatori.

Sono state effettuate, d'intesa con il MASAF, rimodulazioni finanziarie interne agli interventi e riallocazioni di economie di spesa, al fine di assicurare l'efficace utilizzo delle risorse disponibili e garantire il rispetto degli importi programmati nel Piano Strategico della PAC.

Clicca [qui](#) per saperne di più

## ATTUALITÀ

### CONFERENZA DEI PRESIDENTI DELLE COMMISSIONI AGRICOLTURA DEI PAESI DEL MEDITERRANEO



Dal 29 al 31 maggio 2025 si è svolta, a Nicosia, la **Conferenza interparlamentare dei Presidenti delle Commissioni competenti in materia di agricoltura dei parlamenti degli Stati membri del Mediterraneo**, organizzata dalla Camera dei Rappresentanti della Repubblica di Cipro.

La Conferenza ha l'obiettivo di affrontare questioni relative alle sfide a cui è sottoposto il settore agroalimentare dei paesi del Mediterraneo, tra cui sono state individuate e suddivise in tre sessioni le principali:

- **impatto della scarsità idrica, della crisi climatica e delle tensioni geopolitiche sull'agricoltura;**
- **futuro del settore agroalimentare;**
- **iniziative legislative nazionali e migliori pratiche per realizzare un sistema agroalimentare sostenibile e resiliente.**

*“Alla presenza del Commissario europeo all'agricoltura Hansen - ha commentato **Luca De Carlo**, Presidente della IX Commissione Senato su Industria, Commercio, Turismo, Agricoltura e Produzione agroalimentare e rappresentate italiano alla Conferenza - ho nuovamente sottolineato come finalmente in Europa ci sia stato un cambio di marcia decisivo: meno ideologia, più impegno su ricerca e innovazione. I colleghi ciprioti, così come le associazioni di categoria, hanno denunciato i problemi legati alla siccità, alla scarsità d'acqua, alla situazione geopolitica: nel mio intervento, ho evidenziato come siano temi sui quali è necessario intervenire con atteggiamenti e proposte diverse dal passato. Concretezza, ricerca, innovazione: queste devono essere le nostre parole d'ordine. Le Nazioni dell'area mediterranea sono i più grandi produttori di cibo nel nostro continente; credo che occasioni come queste, che ci permettono di confrontarci ad alti livelli sulle questioni che più direttamente toccano la politica agricola e la vita delle nostre imprese”.*

Clicca [qui](#) per saperne di più

## COMMISSIONE EUROPEA: NUOVO GRUPPO DI LAVORO SULL' ALLEVAMENTO



La scorsa settimana si è svolta, a Bruxelles, la prima riunione del **nuovo gruppo di lavoro della Commissione Europea sull'allevamento**, lanciato dal Commissario UE all'agricoltura **Christophe Hansen** in occasione della conferenza dell'8 maggio come parte della Visione per l'Agricoltura e l'Alimentazione presentata a febbraio.

Il gruppo è formato da **rappresentanti di tutti i portatori di interesse** per delineare le strategie di lungo termine per il **settore zootecnico europeo**, sotto pressione a causa dei cambiamenti nelle preferenze dei consumatori e le sfide climatiche.

Nel corso della prima riunione si sono riunite le parti interessate dell'intera filiera, le autorità degli Stati membri, il mondo accademico e la società civile, con l'obiettivo di discutere due temi principali: come costruire una filiera zootecnica equa e remunerativa e come adattare il sostegno della PAC per promuovere sistemi zootecnici sostenibili.

La riunione del 27 maggio rappresenta solo il primo passo di un processo consultivo molto più ampio. La Commissione fa infatti sapere che nei prossimi mesi si terranno una **serie di incontri tematici** con un ulteriore coinvolgimento delle parti interessate, degli Stati membri e della Commissione stessa. Questo permetterà di tracciare un quadro basato su dati concreti in modo da adattare le attuali politiche, sia all'interno che all'esterno dell'ambito di applicazione della Politica Agricola Comune (PAC), per creare un settore zootecnico sostenibile e competitivo.

*“L'allevamento – si legge nella nota diffusa dalla Commissione – è, e sarà sempre, una componente essenziale dell'agricoltura, della competitività e della coesione dell'UE. Questo gruppo di lavoro, composto da tutti i portatori di interesse rappresentativi della filiera, lavorerà per sviluppare percorsi politici a lungo termine per un settore zootecnico europeo solido, economicamente sostenibile, ambientalmente responsabile e socialmente inclusivo”.*

## INCONTRO BILATERALE ITALIA - USA



La scorsa settimana, presso il Ministero dell'Agricoltura, della Sovranità alimentare e delle Foreste, l'incontro bilaterale tra il Ministro **Francesco Lollobrigida** e il Segretario all'Agricoltura degli Stati Uniti d'America, **Brooke Leslie Rollins**.

Tra i temi affrontati, particolare attenzione è stata dedicata alla crescita dell'interscambio agroalimentare, che nel 2024 ha superato gli 8 miliardi di euro.

L'Italia si conferma il terzo fornitore di prodotti agroalimentari degli Stati Uniti, con comparti di eccellenza come vino, olio d'oliva, pasta e formaggi.

È stato inoltre ribadito il ruolo positivo delle esportazioni italiane nella creazione di valore anche sul territorio statunitense, attraverso filiere virtuose che generano occupazione e benefici economici per entrambi i Paesi.

In questo quadro, è stata annunciata l'apertura di un tavolo tecnico per favorire l'incontro tra operatori del settore agroalimentare, con l'obiettivo di rafforzare la cooperazione commerciale. Un focus sarà dedicato alla soia, materia di cui gli Stati Uniti sono tra i maggiori produttori e l'Italia ne è un importatore importante.

Questo primo incontro si inserisce in un più ampio percorso di rafforzamento dei rapporti bilaterali tra Italia e Stati Uniti in ambito agricolo, anche in vista di future iniziative congiunte e occasioni internazionali di promozione di questo rapporto.

**"Il dialogo con gli Stati Uniti rappresenta per l'Italia un asse strategico di politica agricola estera"** - ha dichiarato il Ministro **Lollobrigida**. *"Oggi, in maniera ancora più solida, c'è una maggiore consapevolezza della fase storica che stiamo vivendo, una fase che ci impone di impegnarci a rafforzare le economie delle nostre Nazioni, le quali condividono comuni valori di riferimento"*.

---

## PIANO SOCIALE PER IL CLIMA: AL VIA LA TERZA FASE DELLA CONSULTAZIONE PUBBLICA



Il Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica ha avviato la terza e ultima fase della **consultazione pubblica per la definizione del Piano Sociale per il Clima**.

Il Piano mira a mitigare gli **impatti economici della transizione verde**, con particolare attenzione alle fasce più vulnerabili della popolazione e del tessuto produttivo: famiglie a basso reddito, microimprese, utenti dei settori del trasporto e del riscaldamento.

In particolare, questa fase ha l'obiettivo di raccogliere **contributi e osservazioni da parte di cittadini, istituzioni, imprese, associazioni e altri portatori di interesse** sulle misure e gli investimenti nazionali proposti, finalizzati ad accompagnare in modo equo e inclusivo la transizione ecologica, in particolare nel contesto del nuovo sistema ETS2.

La consultazione è aperta **dal 29 maggio al 15 giugno 2025** e la versione definitiva del Piano sarà trasmessa alla Commissione europea entro il 30 giugno 2025.

*“Con il Piano Sociale per il Clima - spiega il Ministro **Gilberto Pichetto** - vogliamo garantire che la transizione non lasci indietro nessuno. Il nostro impegno è quello di accompagnare cittadini, famiglie e imprese, soprattutto le più esposte, in questo percorso di cambiamento, rendendolo equo, inclusivo e sostenibile. La consultazione pubblica è uno strumento fondamentale per costruire insieme politiche efficaci, basate sull'ascolto e sulla partecipazione”.*

Per partecipare alla consultazione e inviare i propri contributi, è possibile accedere al seguente [link](#).

---

## OTTAVO AGGIORNAMENTO DELL'ELENCO DEGLI ALBERI MONUMENTALI



Sono **95 i nuovi Alberi Monumentali d'Italia**, entrati con l'ottavo aggiornamento nell'Elenco detenuto dal Ministero dell'Agricoltura, della Sovranità alimentare e delle Foreste. Il patrimonio arboreo monumentale nazionale arriva a un totale di 4.749 patriarchi verdi.

Questi alberi, o sistemi omogenei di alberi, si contraddistinguono per l'**elevato valore biologico ed ecologico, per età, dimensioni, morfologia, rarità della specie, o per essere habitat per alcune specie animali**, ma anche per l'**importanza storica, culturale e religiosa** che rivestono nei contesti territoriali, o per la capacità di **caratterizzare il paesaggio** sia in termini estetici che identitari.

Tra i nuovi iscritti figurano: il doppio filare di 163 robinie pressoché unico per sviluppo ed integrità, lungo circa 470 metri, nel Comune di Castelnuovo Don Bosco; il noce del Caucaso nel Comune di Campiglione Fenile (TO) con una circonferenza di 195 cm e un'altezza di circa 26 metri, con un ramo che si protende quasi fino a terra, di fronte a una villa storica; l'abete bianco di Paularo (UD), che con una circonferenza di 332 cm e poco più di 53 metri di altezza è l'albero autoctono più alto d'Italia; l'ippocastano del Comune di Prepotto (UD), ubicato nel convento dei frati cappuccini, con un'età approssimativa di 150 anni e una circonferenza di 305 cm.

Le specie più numerose sono la roverella (616 esemplari) e il faggio (251). Le Regioni con il maggiore numero di alberi monumentali sono il Friuli Venezia Giulia (543), la Lombardia (431) e la Sardegna (426), mentre per quanto riguarda i Comuni spiccano Napoli (53), Caserta (51) e Trieste insieme a Priverno (48).

## NUOVO CONSORZIO DI TUTELA DEL CIAUSCOLO IGP



Il Ministero dell'Agricoltura, della Sovranità Alimentare e delle Foreste ha ufficialmente riconosciuto il **nuovo Consorzio di Tutela del Ciauscolo IGP**, segnando un traguardo fondamentale per la promozione e la salvaguardia di uno dei salumi più rappresentativi del patrimonio gastronomico marchigiano. Salgono, pertanto, a **186 i consorzi di tutela riconosciuti** nel settore dell'agroalimentare.

Il Ciauscolo IGP, noto per la sua inconfondibile morbidezza e il sapore delicato, è simbolo di un sapere artigianale tramandato da generazioni. Il riconoscimento del Consorzio rafforza la capacità del prodotto di competere sui mercati, garantendo autenticità, qualità e tracciabilità.

I Consorzi di tutela svolgono un ruolo strategico nella difesa delle denominazioni protette, nella lotta alla contraffazione e nella promozione delle eccellenze locali. Questo riconoscimento rafforza la filiera produttiva e valorizza il legame tra territorio, cultura e tradizione.

## BANDI E CONCORSI

### REGIONE TOSCANA: AZIENDE AGRICOLE, PREMI ANNUALI AD ETTARO DI SEMINATIVO PER LA BULATURA

La **Regione Toscana** ha approvato il bando intervento SRA06 – ACA6 “Cover crops”, azione 6.2 "**Bulatura**" (*trasemina di leguminose su cereali*) del Csr Feasr 2023-2027.

Il bando è finalizzato ad erogare per cinque anni un premio per ettaro di seminativo interessato dalla pratica della bulatura secondo gli impegni stabiliti nel bando stesso. E' previsto un pagamento annuale per ettaro di seminativo a favore dei beneficiari che si impegnano a introdurre la pratica della bulatura, ossia la trasemina di leguminose su cereali, per un periodo di cinque anni.

I soggetti ammessi a presentare la domanda di aiuto sono gli agricoltori singoli o associati e gli Enti pubblici gestori di aziende agricole.

Le domande possono essere presentate entro il **16 giugno 2025**.

Clicca [qui](#) per saperne di più

### REGIONE EMILIA - ROMAGNA: PROMOZIONE DELLE IMPRESE VINICOLE SUI MERCATI EXTRA - UE

La **Regione Emilia-Romagna** ha approvato il bando per la **promozione nei Paesi al di fuori dell'Unione Europea** dei vini a marchio Docg, Doc, Igp o Igt delle cantine emiliano-romagnole.

Si rivolge a imprese vinicole singole o associate, consorzi di tutela dei vini, organizzazioni professionali agricole, federazioni o cooperative per progetti finalizzati a favorire la conoscenza, la promozione e la diffusione sui mercati dei Paesi al di fuori dell'Unione Europea dei vini a marchio Docg, Doc, Igp o Igt emiliano-romagnoli.

Le imprese devono avere una sede operativa in Regione, promuovere vini a Denominazione di

origine, Indicazione geografica, nonché vini spumanti (anche di qualità aromatica) e vini varietali emiliano-romagnoli in Paesi al di fuori della Unione europea, prevedendo: la partecipazione a manifestazioni e fiere ed esposizioni internazionali; azioni in materia di relazioni pubbliche, promozione e pubblicità; campagne di informazione sui regimi di qualità dei vini, quali le Denominazioni di origine e Indicazione geografica ma anche il vino biologico.

Le domande devono essere presentate **entro le ore 13:00 dell'11 luglio 2025**.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## REGIONE LIGURIA: CONVERSIONE ALL' AGRICOLTURA BIOLOGICA

La **Regione Liguria** ha pubblicato il bando di intervento SRA 29.1 “Conversione all’agricoltura biologica”, relativo a presentazione delle domande di conferma secondo anno di impegno per impegni assunti nel 2024 relativi all’intervento SRA 29 azione 1 - Conversione all’agricoltura biologica.

Sono soggetti beneficiari coloro che hanno presentato domanda nel 2024 per il medesimo intervento.

Le domande possono essere presentate entro il 16 giugno 2025.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## REGIONE MARCHE: BENESSERE ANIMALE

La **Regione Marche** ha approvato il bando di intervento SRA30 “ **Benessere animale**”, finalizzato ad incoraggiare gli allevatori che si impegnano volontariamente a sottoscrivere una serie di impegni, migliorativi delle condizioni di allevamento delle specie oggetto dell’intervento, per la durata di 1 anno, oltre le norme obbligatorie.

Sono destinatari del bando gli Agricoltori in attività con allevamenti zootecnici (proprietari e detentori o solo detentori) di animali della specie bovina, bufalina, ovicaprina, equina e suina, ricadenti nel territorio della Regione Marche .

Le domande possono essere presentate entro il **16 giugno 2025**

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

## REGIONE ABRUZZO: CONVERSIONE E MANTENIMENTO ALL' AGRICOLTURA BIOLOGICA

La **Regione Abruzzo** ha approvato il bando pubblico per la presentazione e l'istruttoria delle domande di sostegno e pagamento per l'annualità 2025 relativo all'Intervento SRA29- **Pagamento al fine di adottare e mantenere pratiche e metodi di produzione biologica:**

- **Azione - SRA29.1 - Conversione all'agricoltura biologica**
- **Azione - SRA29.2 - Mantenimento dell'agricoltura biologica**

Possono presentare la domanda gli agricoltori, singoli o associati, ed enti pubblici gestori di aziende agricole.

Le domande possono essere presentate entro il 16 giugno 2025.

Clicca [qui](#) per saperne di più.

---

## REGIONE LOMBARDIA: IMPIANTI FORESTAZIONE / IMBOSCHIMENTO E SISTEMI AGROFORESTALI

La **Regione Lombardia** ha pubblicato il bando di intervento SRD05.2 **“Impianti forestazione/imboschimento e sistemi agroforestali su terreni agricoli - impianti di arboricoltura a ciclo breve o medio-lungo”**, finalizzato a realizzare su superfici agricole, nuovi soprassuoli forestali e di arboricoltura al fine di incrementare la capacità di assorbimento e di stoccaggio del carbonio atmosferico nel suolo e nella biomassa legnosa utilizzabile anche a fini duraturi.

In particolare, l'intervento finanzia impianti in arboricoltura a ciclo breve con durata dell'impegno superiore a 8 anni e impianti di arboricoltura a ciclo medio-lungo con durata dell'impagno non inferiore a 15 anni.

Possono partecipare al bando i proprietari/possessori privati e loro associazioni, nonché altri soggetti ed enti di diritto privato e loro associazioni, titolari della conduzione di superfici agricole.

Le domande possono essere presentate **entro le ore 16:00 del 1° luglio 2025**.

Clicca [qui](#) per saperne di più

## CORSI

# TOWARDS GREEN HORIZON: I SEMINARI DI GIUGNO

**Towards Green Horizon**  
III edizione del progetto formativo CREA-UNITUS

Organizzato nell'ambito del corso di dottorato in "Engineering for energy and environment", dell'Accordo Quadro tra CREA e Unitus e del Progetto d'eccellenza D.L.Ver.56.

ONLINE SU PIATTAFORMA ZOOM

Giunto alla sua terza edizione, il progetto formativo Towards Green Horizon è organizzato nell'ambito della collaborazione tra il CREA e l'Università degli Studi della Tuscia. L'Iniziativa mira ad approfondire tematiche di grande rilevanza nel panorama scientifico e socio-politico attuale, tra cui le scienze agrarie e forestali, le energie rinnovabili, la sicurezza sul lavoro e le tre grandi transizioni: energetica, digitale ed ecologica. Questi ambiti assumono un ruolo centrale anche alla luce dei significativi investimenti previsti dal PNRR.

Gli eventi formativi sono rivolti a studenti, dottorandi, dipendenti pubblici e liberi professionisti, con l'obiettivo di fornire strumenti e competenze specialistiche nei settori trattati.

Il programma formativo si avvale del contributo di docenti universitari, funzionari, ricercatori ed esperti del mondo della ricerca, garantendo un approccio multidisciplinare e un alto livello di approfondimento.

Per informazioni:  
crea@unitus.it  
seminaricreatunitus.crea.gov.it  
arg@abnunitus.it  
seminaricreatunitus@crea.gov.it

Da aprile a dicembre 2025 si svolgerà la terza edizione del progetto formativo **Towards Green Horizon**, realizzato dal CREA in collaborazione dell'Università della Tuscia.

Il progetto è formato da una serie di corsi che si svolgeranno **online** e che tratteranno le principali tematiche legate alle scienze agrarie e forestali, alle energie rinnovabili, alla sicurezza sul lavoro e alle transizioni energetica, digitale ed ecologica.

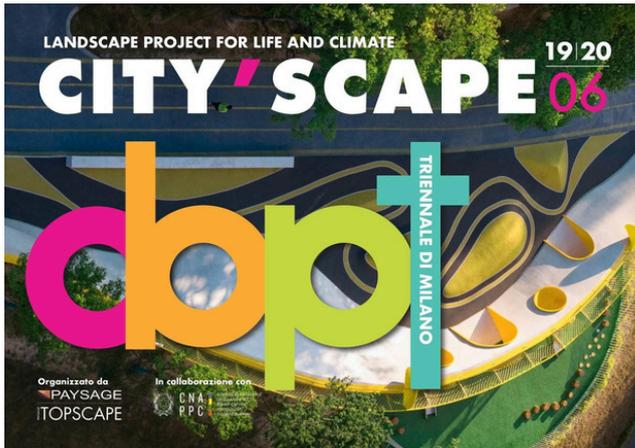
Il prossimo incontro, dal titolo **“La pioppicoltura come strategia innovativa ai cambiamenti climatici con nuovi modelli colturali idonei alla produzione di materie prime legnose per il settore industriale ed energetico”**, si terrà **mercoledì 11 giugno** dalle ore 15:00 alle ore 17:00. Per partecipare è necessario iscriversi entro il 10 giugno.

La partecipazione è valida per il riconoscimento dei Crediti Formativi Professionali per gli iscritti al Collegio Nazionale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati.

Clicca [qui](#) per saperne di più

# PROSSIMI APPUNTAMENTI

## CITY' SCAPE AWARD



Il **19 e il 20 giugno** si terrà, presso la Sala d'Onore del Palazzo della Triennale di Milano, il simposio internazionale **"City'Scape. Landscape project for life and climate"**, in concomitanza con la proclamazione dei vincitori del City'Scape Award 2025.

Clicca [qui](#) per saperne di più

## GIORNATA FORMATIVA SU TECNOLOGIE E PROTOCOLLI GESTIONALI

**IN CAMPO CON**  
**AgriLivNetwork**

**MILANO**  
**26 GIUGNO**  
**2025**

**4° DEMODAY**  
Milano 26 giugno 2025  
ore 10.30-13.00  
Cascina Baciocca  
Azienda didattica-sperimentale  
dell'Università degli Studi  
di Milano, Via Cascina Baciocca  
Cornaredo (MI)

UNA GIORNATA FORMATIVA  
DEDICATA A **TECNOLOGIE**  
E **PROTOCOLLI GESTIONALI**  
PER MIGLIORARE L'EFFICIENZA  
DEI **PRINCIPALI METODI IRRIGUI**  
(scorrimento, aspersione,  
goccia superficiale e interrata)

**PROGRAMMA**

- > Presentazione di **Agritech**
- > Presentazione del progetto **AgriLiv Network**
- > Presentazione del **Living Lab UniMi IriLab**
- > **Visita al living lab**: confronto tra metodi irrigui, stazioni agro-meteorologiche, sensori per il monitoraggio suolo/cultura ecc...

La partecipazione è **GRATUITA**.  
Iscriviti: <https://bit.ly/Demoday-Milano>

Il evento è valido come riconoscimento di 3 CF Crediti Formativi Professionali per gli iscritti al Collegio Nazionale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati.  
Il evento partecipa al programma di formazione professionale continua del Collegio Nazionale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati per il 2025 (Decreto del Ministero dell'Università e della Ricerca n. 162/2022).

Progetto nell'ambito dello Spoke 3 di Agritech, spin-off coordinato da:

Finanziato dall'Unione europea e dal Ministero dell'Università e della Ricerca

Partners:

Giovedì **26 giugno**, dalle ore 10:30 alle Ore 13:00 si terrà, a Milano, presso la Cascina Baciocca, una **giornata formativa dedicata a tecnologie e protocolli gestionali per migliorare l'efficienza dei principali metodi irrigui (scorrimento, aspersione, goccia superficiale e interrata)**.

La partecipazione è valida per il riconoscimento dei Crediti Formativi Professionali per gli iscritti al Collegio Nazionale degli Agrotecnici e degli Agrotecnici laureati.

Clicca [qui](#) per saperne di più

# L'INTELLIGENZA ARTIFICIALE NELL'AGROALIMENTARE: UNA SFIDA PER LE IMPRESE E PER LA PA



Il Complemento di Sviluppo rurale 2023-2027 della Regione Lazio sviluppa iniziative in tema di AKIS (Agricultural Knowledge and Innovation Systems, il sistema europeo di promozione e condivisione della conoscenza e dell'innovazione in agricoltura). Infatti, tra gli obiettivi specifici della PAC 2023-2027 c'è quello trasversale di modernizzare l'agricoltura e le zone rurali tramite la promozione e condivisione di conoscenze, innovazione e digitalizzazione, incoraggiandone l'utilizzo da parte degli agricoltori, attraverso un migliore accesso alla ricerca, all'innovazione di processo e di prodotto, allo scambio di conoscenze e alla formazione.

Tra le innovazioni diffuse nella nostra società ipertecnologica è entrato già da qualche anno il nuovo paradigma dell'Intelligenza Artificiale (IA) che si sta diffondendo rapidamente anche nel mondo dell'agroalimentare e della Pubblica Amministrazione.

Nel comparto agricolo l'IA rappresenta uno strumento dell'Agricoltura 4.0 e dell'agricoltura di precisione: viene impiegata per la gestione e analisi dati al fine di prevenire malattie o carenze nutrizionali delle colture, per la pianificazione delle attività in campo e nella gestione dell'azienda agricola attraverso l'automazione di specifiche lavorazioni, quali la semina, la potatura, l'irrigazione, la fertilizzazione e la raccolta, senza sprechi o ritardi, oltre che migliorare la tracciabilità dei prodotti lungo la filiera agricola.

L'uso e l'analisi dei dati può essere anche determinante per la gestione delle condizioni meteorologiche e climatiche avverse. Grazie ai sistemi collegati e integrati con l'Intelligenza Artificiale è anche possibile controllare lo stato di salute delle piante coltivate agendo in modo tempestivo sull'eventuale insorgenza di malattie o contro la presenza di parassiti.

L'IA viene impiegata per svolgere analisi di mercato, studiare i trend, valutare anche in tempo reale la domanda di prodotti agricoli, supportando gli agricoltori nella pianificazione del proprio lavoro e, allo stesso tempo, assicurando le forniture in condizioni ottimali ai consumatori.

Dall'altro lato, anche la Pubblica Amministrazione sta registrando una vera e propria rivoluzione nella formulazione e istruttoria dei procedimenti e atti amministrativi. La giurisprudenza ha già affrontato questioni in cui l'uso di nuove tecnologie rimette all'Intelligenza Artificiale la cura concreta dell'interesse pubblico.

L'incontro odierno, organizzato dall'ARSIAL in collaborazione con la Direzione Regionale Agricoltura, Sovranità alimentare, Caccia e Pesca, Foreste nell'ambito della Misura 20 "Assistenza tecnica" PSR Lazio 2014-2022, intende mettere in evidenza i fattori di rischio e di successo del nuovo mondo in rapida espansione in tutti i segmenti della vita umana e dei mercati di beni e servizi, con un focus sulle attese del comparto agricolo nel territorio laziale e dell'impatto degli investimenti per una nuova forma di riorganizzazione, guardando soprattutto alla classe dei giovani agricoltori, maggiormente propensi all'impiego degli strumenti innovativi.

La Direzione regionale Agricoltura e Sovranità Alimentare, in collaborazione con Arisial, organizza un ciclo di seminari dedicati agli strumenti finanziari e all'intelligenza artificiale per lo sviluppo rurale, con il supporto del PSR Lazio 2014-2022 e del FEASR.

Il secondo appuntamento, **“L'intelligenza artificiale nell'agroalimentare: una sfida per le imprese e per la PA”**, si terrà mercoledì **11 giugno 2025**, dalle 16:30 alle 19:30, presso lo Spazio Attivo Lazio Innova di Latina.

Clicca [qui](#) per saperne di più

---

**NON SCRIVERE O RISPONDERE SULLA E-MAIL DELLA NEWS LETTER: I TUOI MESSAGGI NON SARANNO VISTI!**

Si informano i gentili lettori che la Newsletter è un servizio divulgativo gratuito, con il solo scopo di condividere informazioni di utilità professionale o personale. La Redazione della Newsletter non fornisce alcun servizio di consulenza a richiesta, né approfondimenti di tipo diverso da quelli pubblicati e non risponde a quesiti inoltrati in risposta alla Newsletter (che vengono automaticamente cancellati). Chi volesse approfondire notizie o contenuti di avvisi, bandi e concorsi, può farlo interpellando l'Ente che promuove l'iniziativa od ha emanato il bando od il concorso; chi desidera approfondimenti giuridici si servirà dei propri consulenti o consultando la normativa. Per le sole notizie relative all'attività professionale, gli iscritti all'Albo degli Agrotecnici e Agrotecnici laureati potranno, se credono, rivolgersi ai rispettivi Collegi territoriali di iscrizione.

**NON SCRIVERE O RISPONDERE SULLA E-MAIL DELLA NEWS LETTER: I TUOI MESSAGGI NON SARANNO VISTI!**

---

## INFORMATIVA PRIVACY

Il Collegio Nazionale degli Agrotecnici e Agrotecnici laureati si è adeguato al Regolamento generale sulla protezione dei dati (GDPR).

Se Volete continuare a ricevere questa Newsletter non dovete fare niente, se invece non volete più riceverla cliccate [qui](#).

Vi ringraziamo per la cortese gentile attenzione e collaborazione.

---